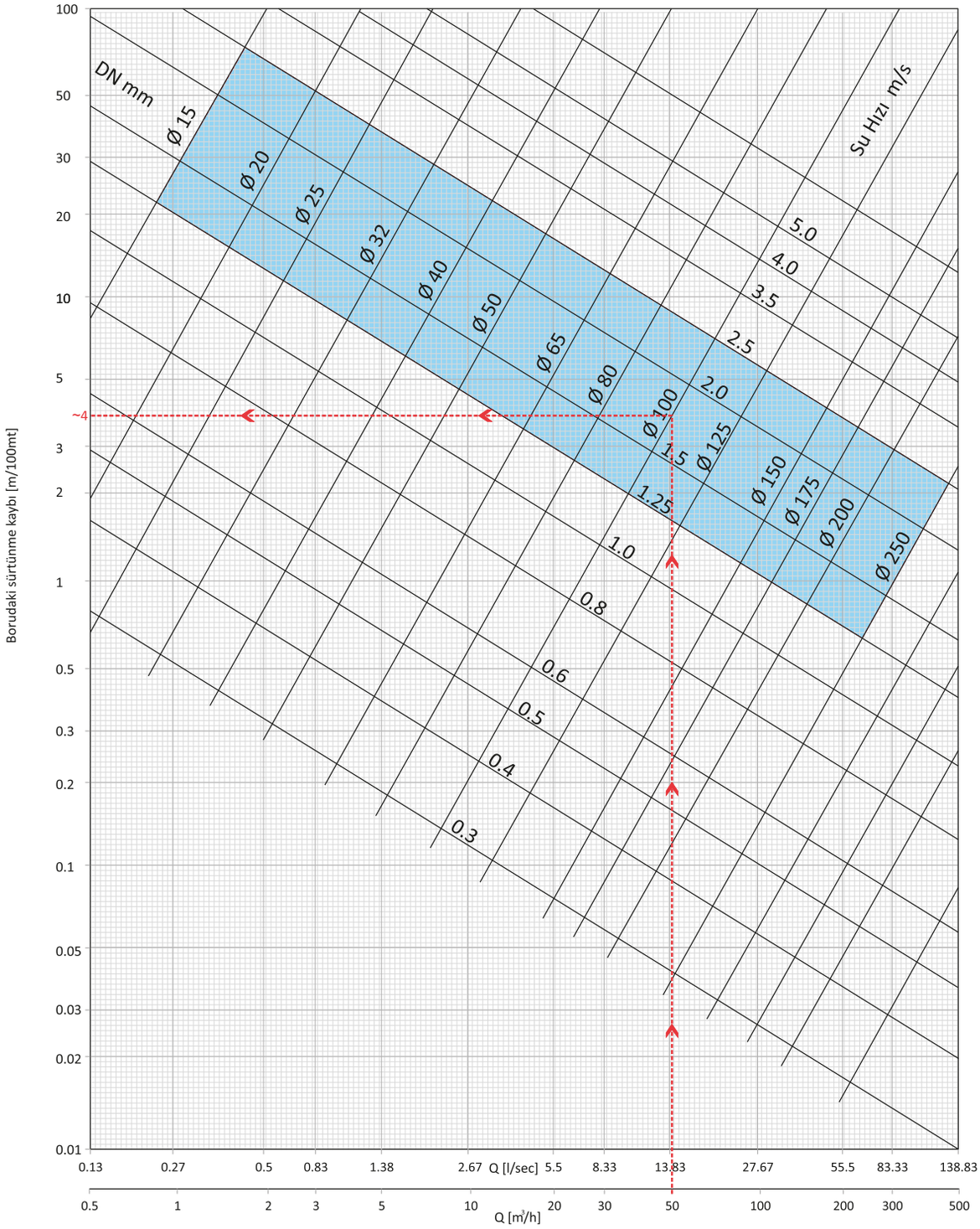
Sürtünme Kaybı / *Friction Loss*



Yeni demir boru için : 0.8
Eski demir borular için : 1.25
Plastik borular için:0.65

ÖRNEK : Debi Q = 50m³/h yeni demir boru çapı 100mm, uzunluk 200m
Yatay eksende akış miktarını bulunuz, dikey olarak DN 100 mm kesişmesini takip edin, renklendirilmiş alan içinde kalan su hızını dikkate alarak , dikey eksenden sürtünme kaybını bulun.

H = 4 m her 100m boru
H = 4 x 0.8 = 3.2m/100 (demir boru)
Gerçek degerlerde formüle uygulayalım.
H= 3.2 x 200:100 = 6.4 m (50m boru için)
Su hızı,kesişmenin noktasını bulmak için kullanılır, değerler 1,25 - 2 m/s eğimli çizgilerin arasında kurulur.
Örneğimiz için Su hızı C : Yaklaşık, 1.5 m/s

For the new iron pipe: 0.8
Old iron pipes: 1.25
For plastic pipes: 0.65

EXAMPLE: Flow rate Q = 50m ³ / h new iron pipe diameter 100mm, length 200m
Find the flow rate on the horizontal axis, the vertical intersection of DN 100 mm
Follow the remaining colored water speed in the area, taking into account
Find the friction loss of the vertical axis.

H = 4 m 100m pipe
H = 4 x 0.8 = 3.2m/100 (iron pipe)
Apply the real value formula.
H = 3.2 x 200:100 = 6.4 m (50 m for pipes)
The flow velocity is used to find the point of inflection, values from 1.25 to 2 m / s established between the curved lines.
For this example the water rate C: about 1.5 m / s